



Performance Data Sheet

Filtration System GSXV10, GNSV25, GNSL05, or GXSL03 using filter model FXSVC

- This system has been certified by IAPMO R&T against NSF/ANSI Standards 42 & 53 for the reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in NSF/ANSI 42 & 53.
- Actual performance may vary with local water conditions.

▲ WARNING To reduce the risk associated with ingestion of contaminants: do not use with water that is microbiologically unsafe or with water of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.

Substance	Influent challenge concentration	Maximum permissible product water concentration or reduction requirement	Average % Reduction
Chlorine Taste and Odor	2.0 mg/L ± 10%	≥ 50%	> 97.4%
Particulate Class I	At least 10,000 particles/mL; particles 0.5 to <1 µm	≥ 85%	Class I: 99.7%
Asbestos	10 ⁷ to 10 ⁸ fibers/L; fibers greater than 10 µm in length	> 99%	> 99%
Turbidity	11 ± 1 NTU	≤ 0.5 NTU	99.10%
Cyst	minimum 50,000/L	99.95%	>99.9%
Lead pH 6.5	0.15 mg/L ± 10% mg/L	0.010 mg/L	>99.3%
Lead pH 8.5	0.15 mg/L ± 10% mg/L	0.010 mg/L	>99.4%
Mercury pH 6.5	0.006 mg/L ± 10% mg/L	0.002 mg/L	96.8%
Mercury pH 8.5	0.006 mg/L ± 10% mg/L	0.002 mg/L	92.60%
Atrazine*	0.100 mg/L	0.003 mg/L	>97%
Lindane*	0.055 mg/L	0.00001 mg/L	>99%
VOC (chloroform surrogate)	0.300 ± 10% mg/L	N/A	99.60%

*Claimed through Chloroform surrogate
 Tested using a flow rate of 0.6 gpm (2.27 l/min); pressure of 60 psig; pH of 7.5 ± 0.5; temp. of 68° ± 5°F (20° ± 3°C)

Operating Specifications

Capacity: certified for up to 600 gallons (2271.25 liters)
 Pressure requirement: 35–125 psi (2.4–8.6 bar)
 Temperature: 33–100°F (0.6–38°C)
 Flow rate: 0.6 gpm (2.27 l/min)
 Turbidity: < 1 NTU



Certified by IAPMO R&T against NSF/ANSI Standards 42, 53 and CSA B483.1.

NOTE: While the testing was performed under standard laboratory conditions, actual performance may vary.

NOTE: Substances reduced are not necessarily in your water. Filter must be maintained according to manufacturer’s instructions, including replacement of filter cartridges.

Replacement Filter Canisters/Estimated Replacement Costs

FXSVC – Replacement Filter \$44.99 – \$54.99*

*Resellers determine their own selling prices. Subject to change without notice.

For best filtration results, filter should be replaced every six months or 600 gallons, whichever occurs first.

GE Appliances Filtration System Warranty

Limited 30 Day Warranty.

If your GE filter fails because of a manufacturing defect within 30 days from the date of original purchase, GE will exchange the defective filter for a new GE filter without charge. Return the defective filter to the retailer where it was purchased with a copy of the “proof of purchase”.

If the filter is defective, it will be replaced.

This warranty does not cover filters that are improperly installed, damaged, abused or used for other than the intended purpose.

It does not include the cost of returning the filter to the retailer where it was purchased, the labor to remove, install or diagnose the failure, parts used in commercial applications and incidental or consequential damage caused by possible defects with the unit.

For additional warranty information, contact us at www.geapplianceparts.com, or call 800.GE.CARES.

GE is a trademark of the General Electric Company. Manufactured under trademark license.



Ficha Técnica de Rendimiento

Sistema de Filtración GSXV10, GNSV25, GNSL05, o GXSL03 con uso del modelo de filtro FXSVC

- Este sistema fue certificado por IAPMO R&T en relación a los Estándares 42 y 53 de NSF/ANSI para la reducción de las sustancias que figuran a continuación. La concentración de las sustancias indicadas en agua que ingresa al sistema fue reducida a una concentración inferior o igual al límite tolerable de agua que puede dejar el sistema, de acuerdo con lo especificado en NSF/ANSI 42 y 53.
- El rendimiento real puede variar de acuerdo con las condiciones locales del agua.

▲ ADVERTENCIA

A fin de reducir el riesgo asociado con la ingestión de contaminantes: no usar con agua que no sea segura a nivel microbiológico o que sea de calidad desconocida sin una desinfección adecuada, antes o después, del sistema.

Sustancia	Concentración del Peligro de Intrusión	Requisito de concentración o reducción de agua máxima permitida sobre el producto	Reducción del % Promedio
Gusto y Olor a Cloro	2.0 mg/L ± 10%	N/A	> 97.4%
Partícula Nominal Clase I	Por lo menos 10,000 partículas/mL; partículas 0.5 a <1 µm	N/A	Class I: 99.7%
Asbestos	10 ⁷ a 10 ⁸ fibras/L; fibras superiores a 10 µm de longitud	N/A	> 99%
Turbiedad	11 ± 1 NTU	≤ 0.5 NTU	99.10%
Quiste	Mínimo de 50,000 /L	N/A	>99.9%
Plomo en pH 6.5	0.15 mg/L ± 10% mg/L	0.010 mg/L	>99.3%
Plomo en pH 8.5	0.15 mg/L ± 10% mg/L	0.010 mg/L	>99.4%
Mercurio en pH 6.5	0.006 mg/L ± 10% mg/L	0.002 mg/L	96.8%
Mercurio en pH 8.5	0.006 mg/L ± 10% mg/L	0.002 mg/L	92.60%
Atrazina*	0.100 mg/L	0.003 mg/L	>97%
Lindano*	0.055 mg/L	0.00001 mg/L	>99%
COVs (sustituto del cloroformo)	0.300 ± 10% mg/L	N/A	99.60%

Reclamado a través del sustituto del Cloroformo

Evaluado usando un promedio de flujo de 0.6 gpm (2.27 l/min); presión de 60 psig; pH of 7.5 ± 0.5; temperatura de 68° ± 5°F (20° ± 3°C)

Especificaciones de Funcionamiento

Capacidad: certificado hasta 600 galones (2271.25 litros)

Requisitos de presión: 35–125 psi (barra 2.4–8.6)

Temperatura: 33–100°F (0.6–38°C)

Promedio de flujo: 0.6 gpm (2.27 l/min)

Turbiedad: < 1 NTU



Certificado por IAPMO R&T en relación a los Estándares de NSF/ANSI 42, 53 y CSA B483.1.

NOTA: Aunque la evaluación se realizó de acuerdo con condiciones estándares de laboratorio, el desempeño puede variar.

NOTA: Las sustancias reducidas no necesariamente están en su agua. El filtro se deberá mantener de acuerdo con las instrucciones del fabricante, incluyendo el reemplazo de cartuchos de filtro.

Reemplazo de Recipientes del Filtro/Costos Estimados de Reemplazo

FXSVC – Filtro de Reemplazo \$44.99 – \$54.99*

*Los revendedores determinan sus propios precios de venta. Sujeto a cambio sin aviso previo.

Para mejores resultados de filtración, el filtro deberá ser reemplazado cada seis meses o cada 600 galones, cualquiera de estas situaciones suceda primero.

Garantía del Sistema de Filtrado de GE Appliances

Garantía Limitada de 30 Días.

Si su filtro de GE Appliances falla debido a un defecto de fabricación dentro de los 30 días de la fecha original de compra, GE Appliances cambiará el filtro defectuoso por un filtro nuevo de GE Appliances sin costo. Entregue el filtro defectuoso en la tienda minorista donde lo adquirió con una copia de la “boleta de compra”.

Si el filtro presenta defectos, será reemplazado.

Esta garantía no cubre filtros que fueron instalados de forma inapropiada, dañados, abusados o usados para fines ajenos al propósito de uso original. Esto no incluye el costo de realizar la devolución del filtro a la tienda minorista donde fue adquirido, el trabajo de retirar, instalar y diagnosticar la falla, las piezas usadas en aplicaciones comerciales, y daños incidentales o consecuentes causados por posibles defectos de la unidad.

Para más información sobre su garantía, comuníquese con nosotros a través de geappliancesparts.com, o llamando al 800.GE.CARES.

GE Appliances es una marca de General Electric Company. Fabricado bajo licencia de la marca.